



P.A. 32/11

ERABAKIA, 2011ko AZAROAREN 14koa, UPV/EHUko KONTRATAZIO ORGANOAREN, GERENTEAREN, ONDOKO KONTRATUA ESLEITZEKO DENA KONTRATUA: ARABAKO CAMPUSEKO LUCIO LASCARAY IKERKUNTZA ETA IKASKETA AURRERATUEN ZENTROKO HAINBAT LABORATEGITAN OINARRIZKO ALTZARIAK

RESOLUCIÓN DE 14 DE NOVIEMBRE DE 2011 DEL ÓRGANO DE CONTRATACIÓN DE LA UPV/EHU, EL GERENTE, POR LA QUE SE ADJUDICA EL CONTRATO DE: MOBILIARIO PARA LA EQUIPACIÓN BÁSICA PARA DIVERSOS LABORATORIOS DEL CENTRO DE INVESTIGACIÓN Y ESTUDIOS AVANZADOS LUCIO LASCARAY DEL CAMPUS DE ÁLAVA.

GERTAKARIAK

LEHENENGOA: Universidad del País Vasco/Euskal Herriko Unibertsitateak (aurrerantzean UPV/EHU), 2011ko uztailaren 15(a)(e)n emandako erabakiaren bidez, prozedura ireki bidezko kontratazioa onartu zuen goian adierazitako hornidura kontratatzeko. (E. B. O. 2011/07/26)

BIGARRENA: Prozedura horretarako osatutako batzorde teknikoak erabaki zuen kontratazio organoari esleipenerako proposamena egitea eskaintza ekonomikorik onena aurkeztu duen lizitatzailearen alde. Erabaki honi erantsitako txostenaren arabera, proposatutako enpresa BURDINOLA, S.COOP., da.

HIRUGARRENA: Kontratazioa organoak, proposamena ikusita, errekerimendua egin zion eskaintza ekonomikorik onena aurkeztu zuen lizitatzaileari Administrazio Baldintza Zehatzen Orrian zehaztutako agiri guztiak aurkezteko.

LAUGARRENA: 2011ko azaroaren 14(a)(e)n, esleipenerako proposatutako lizitatzaileak agiriak aurkeztu zituen.

ANTECEDENTES DE HECHO.

PRIMERO: Por Resolución de la Universidad del País Vasco/Euskal Herriko Unibertsitatea (en adelante UPV/EHU) de fecha 15 de Julio de 2011 se aprueba la contratación, mediante procedimiento abierto, del suministro indicado en el encabezamiento. (B. O. E. 26/07/2011)

SEGUNDO: La comisión técnica constituida a los efectos de valorar la/s oferta/s, acordó elevar al Órgano de Contratación propuesta de adjudicación a favor del licitador que ha presentado la oferta económicamente más ventajosa que de acuerdo con el informe adjunto a esta Resolución, resulta ser la empresa: BURDINOLA, S.COOP.

TERCERO: El Órgano de Contratación, a la vista de la citada propuesta, requirió al licitador con la oferta económicamente más ventajosa para que presentase toda la documentación requerida en los Pliegos de Cláusulas Administrativas Particulares en esta fase de la contratación.

CUARTO: El 14 de noviembre de 2011, el licitador propuesto como adjudicatario presentó toda la documentación solicitada.

ZUZENBIDEKO OINARRIAK

LEHENENGOA: UPV/EHUko Gerenteak eskumena dauka tramite hau betetzeko oinarri hartuta UPV/EHUko Errektoreak 2011ko otsailaren 25(a)(e)n emandako Erabakiak, kontratazio arloko eskumenak eskuordetzeari buruzkoak.

FUNDAMENTOS DE DERECHO.

PRIMERO: es competente para este trámite el Gerente de la UPV/EHU, de conformidad con lo dispuesto en la Resolución de 25 de febrero de 2011, del Rector de la UPV/EHU, sobre delegación de competencias en materia de contratación.





BIGARRENA: Urriaren 30eko 30/2007 Legeak, Sektore Publikoko Kontratuei buruzkoak, 135. artikuluan (abuztuaren 5eko 34/2010 Legeak aldarazia) dio kontratuak erabaki arrazoitu bidez esleitu behar direla, lizitatzaile baztertuak edo prozeduratik kanpo itxitako hautagaiak aukera izan dezan ondo oinarritutako errekurtsoa aurkezteko esleipenerako emandako erabakiaren kontra. Horrela, bada, eranskinean jasota dago aurkeztutako proposamenei buruzko txostena.

SEGUNDO: El artículo 135 de la Ley 30/2007, de 30 de octubre, de Contratos del Sector Público (modificada por Ley 34/2010, de 5 de agosto) establece la obligación de acordar la adjudicación de los contratos mediante resolución motivada, concretando igualmente la información necesaria que permita que permita al licitador excluido o candidato descartado interponer, en su caso, recurso fundado contra la decisión de adjudicación. En cumplimiento de la previsión anterior, se adjunta el informe que analiza la/s propuesta/s presentada/s.

Gertakarik eta zuzenbideko oinarriak kontuan hartuta, ondokoa

En virtud de los antecedentes de hecho y fundamentos de derecho expuestos,

ERABAKI DUT:

RESUELVO

LEHENENGOA: Aipatutako kontratua **BURDINOLA, S.COOP.** enpresari esleitzea kontuan hartuta kontratu horretarako Administrazio Baldintzan Zehatzen Orria eta Baldintza Teknikoen Orrian jasotakoa eta prozedurara aurkeztutako proposamen ekonomikoa eta teknikoa.

- Prezioa (18% BEZ barne): 360.000,00 €.
- Horniketaren iraupena: 40 egun. Preskipzio teknikoen orriko VII. puntua ikusi.
- Bermerako epea: 7 urte
- Behin betiko fidantza: 15.254,24 €
- Kontratua gauzatzeko tokia: Preskipzio teknikoen orriko VIII. puntua ikusi.

PRIMERO: Adjudicar el contrato de referencia a la empresa **BURDINOLA, S.COOP.** de acuerdo con las condiciones recogidas en los Pliegos de Cláusulas Administrativas Particulares y de Prescripciones Técnicas que regulan dicha contratación y la propuesta económica y técnica presentada:

- Precio (18% IVA incluido): 360.000,00 €.
- Plazo de ejecución: 40 días. Ver punto VII del Pliego de Prescripciones Técnicas
- Plazo de garantía: 7 años
- Fianza definitiva: 15.254,24 €
- Lugar de ejecución del Contrato: Ver punto VIII del Pliego de Prescripciones Técnicas.

BIGARRENA: Agindua ematea erabakia UPV/EHUko kontratatzailearen profilean argitaratzeko eta hautagai edo lizitatzaileei jakinarazteko.

SEGUNDO: Ordenar la publicación de la presente Resolución en el perfil del contratante de la UPV/EHU y notificar a todos los candidatos o licitadores.

HIRUGARRENA: Urriaren 30eko 30/2007 Legeak, Sektore Publikoko Kontratuei buruzkoak, 310.1 artikuluan (abuztuaren 5eko 34/2010 Legeak aldarazian) zehaztutakoaren babesean kontratuaren kontra kontratazioaren arloko errekurtso berezia jartzerik badago, lizitatzaileei eta hautagaiei jakinaraziko zaie kontratua ezin izango dela formalizatu lizitatzaileei eta hautagaiei jakinarazpena bidali eta hamabost (15) egun baliodun igaro aurretik. Data hori UPV/EHUko

TERCERO: Se informa a los licitadores y candidatos que al tratarse de un expediente susceptible de recurso especial en materia de contratación conforme a lo previsto en el artículo 310.1 de la Ley de Ley 30/2007, de 30 de octubre, de Contratos del Sector Público (modificada por Ley 34/2010, de 5 de agosto), la formalización del contrato no podrá efectuarse antes de que transcurran quince (15) días hábiles desde que se remita la notificación de adjudicación a los licitadores





P.A. 32/11

kontratatzailearen profilean argitaratuko da. Behin epe hori igarota, kontratazio organoak esleipendunari errekerimendua egingo dio kontratua formalizatzeko bost (5) eguneko epean, errekerimendua hartu eta biharamunetik kontatzen hasita. Kontratua formalizatzeko errekerimendua egiteko, bestalde, aurreko paragrafoan adierazitako epea igarota egon behar da kontratua formalizatzea eteten duen errekurtsorik aurkeztu gabe.

Erabaki honen kontra administrazioarekiko auzi errekurtsoa jar daiteke kasuan kasuko administrazio-auzietarako epaitegian, bi hilabeteko epean erabakiaren berri jasotzen denetik kontatzen hasita.

Hala ere, nahi izanez gero, kontratazio arloko errekurtso berezia jar daiteke. Horretarako epea hamabost egun baliodunekoa izango da, erabaki hau jakinarazi eta biharamunetik kontatzen hasita.

Leioa, 2011ko azaroaren 14an

y candidatos. Dicha fecha se notificará en el perfil del Contratante de la UPV/EHU. Tras el transcurso de este plazo, el Órgano de Contratación requerirá al adjudicatario para que formalice el contrato en plazo no superior a cinco (5) días contar desde el siguiente a aquel en que hubiera recibido el requerimiento, una vez transcurrido el plazo previsto anteriormente sin que se hubiera interpuesto recurso que lleve aparejada la suspensión de la formalización del contrato.

Contra la presente Resolución cabe interponer recurso contencioso-administrativo ante el Juzgado de lo Contencioso-Administrativo que corresponda, en el plazo máximo de dos meses desde la recepción de la notificación de ésta.

No obstante, cabe interponer potestativamente recurso especial en materia de contratación. El plazo para interponer el recurso será de quince días hábiles contados a partir del siguiente a aquél en que se notifique la presente resolución.

En Leioa, a 14 de Noviembre de 2011

EHUko 2011ko otsailaren 25eko Erabakiaz egindako eskuordetzaz sinatua
Fdo. por delegación efectuada en Resolución de la UPV/EHU de fecha 25 de febrero de 2011,

Xabier Aizpurua Telleria
Gerentea / El Gerente

TXOSTEN TEKNIKOA	INFORME TECNICO

ARABAKO CAMPUSEKO LUCIO LASCARAY IKERKUNTZA ETA IKASKETA AURRERATUEN ZENTROKO HAINBAT LABORATEGITAN OINARRIZKO ALTZARIAK JARTZEA ETA INSTALATZEA.

SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO PARA LA EQUIPACIÓN BÁSICA PARA DIVERSOS LABORATORIOS DEL CENTRO DE INVESTIGACIÓN Y ESTUDIOS AVANZADOS LUCIO LASCARAY DEL CAMPUS DE ÁLAVA.

Behean sinatzen dutenek bilera egin dute, **32/11 prozedura irekian** aurkeztutako eskaintzak baloratzeko, eta, preskripzio teknikoen orrietan eta administrazio baldintzen orrietan prozedura hau arautzeko deskribatzen diren adjudikazio irizpideak ikusita, **Kontratazio Mahaiari honako enpresa hau proposatzea erabaki dute**, beheko taulan adierazten diren balorazioen arabera. Balorazio horietan irizpide automatikoak eta 2011ko urriaren 4ko txostenean jasotako balio judizioaren arabera haztatu ziren irizpideak aplikatuta lortutako puntuazioak biltzen dira.

Reunidos los abajo firmantes, para valorar las ofertas del **Procedimiento Abierto 32/11** y en relación a los apartados que corresponden del Pliego de Cláusulas Administrativas y del Pliego de Prescripciones Técnicas donde se describen los criterios de adjudicación que han de regir este procedimiento, **han decidido proponer a la Mesa de Contratación la siguiente empresa**, siguiendo las valoraciones descritas en la tabla adjunta y que recogen las puntuaciones obtenidas en aplicación de criterios automáticos y aquellos que fueron objeto de juicio de valor recogidos en el informe de 4 de octubre de 2011.

PROPOSATZEN DEN ADJUDIKATZAILEA: **PROPUESTA DE ADJUDICATARIO:**

BURDINOLA, S.COOP.

CUADRO DE EVALUACIÓN DE LOS CRITERIOS SUBJETIVOS Y OBJETIVOS DEL PA 32/11					
EMPRESA	CRITERIOS OBJETIVOS 50%		PUNTUACIÓN		
	Precio 45%	Garantías complementarias 5%	JUICIO VALOR	AUTOMÁTICO	TOTAL
BURDINOLA, S.COOP.	40,32	5,00	43,00	45,32	**88,32**
FLORES VALLES, S.A.	38,56	3,57	30,00	42,13	**72,13**
FORMIMETAL, S.L	45,00	5,00	20,50	50,00	**70,50**

La puntuación otorgada a cada licitador se justifica según lo a continuación detallado / Hona hemen lehiatzaile bakoitzari emandako puntuazioaren arrazoiak:



BALIO JUDIZIOAREN ARABERAKO ADJUDIKAZIO IRIZPIDEEN DESKRIBAPENA.

(PRESKRIPZIO TEKNIKOEN ORRIETAKO XIII. PUNTUA)

DESCRIPCIÓN DE LOS CRITERIOS DE ADJUDICACIÓN OBJETO DE JUICIO DE VALOR.

(PUNTO XIII DEL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS)

- **Prezioaren murriztapena (% 45).** (Irizpide hau automatikoki balora daiteke)

Prezioaren murriztapena, IV. puntuan adierazitako prezioarekin alderatuta (gehienez 45 puntu).

Ez dira baloratuko Administrazio Publikoen Kontratuen Legearen Araudiaren 85. Artikuluan jasotakoaren arabera eskaintza ez-proportzionalak edo ausartegiak direnak.

Gainerkao eskaintzen artean, puntuazio handiena jasoko du murriztapen handiena eskaintzen duen proposamenak.

Gainerako eskaintzak honako formula honen arabera baloratuko dira:

P = EB x gehienezko puntuazioa /LE

P = Puntuazioa
EB = Eskaintza baxuena
LE = Lizitatzailearen eskaintza

- **Reducción del precio. (45%)** (Criterio valorable de forma automática)

Reducción del precio respecto del indicado en el punto IV hasta un máximo de 45 puntos.

No se valorarán las ofertas que según el Reglamento de la Ley de Contratos de las Administraciones Públicas se consideren desproporcionadas o temerarias, conforme a su artículo 85.

De entre las restantes propuestas, se valorará con la máxima puntuación a la propuesta que ofrezca una baja mayor.

El resto de ofertas se valorarán de acuerdo con la siguiente fórmula:

P = OB x máximo de puntos /OL

P = Puntuación
OB = Oferta más baja
OL = Oferta del licitador

Siguiendo las instrucciones que el criterio denominado como "*reducción del precio*" y a la vista de las ofertas presentadas por los licitadores, se ha calculado cuál resultaría ser el límite considerado como baja temeraria conforme al artículo 85 del cuerpo legal citado en la explicación para la aplicación de este criterio.

Esto es, "*cuando concurran tres licitadores*", supuesto que nos ocupa, "*las que sean inferiores en más de 10 unidades porcentuales a la media aritmética de las ofertas presentadas.*"

La media aritmética de las ofertas propuestas es 352.997,51, menos 10 unidades porcentuales, resulta ser 317.697,76. A la vista del resultado, como ninguna de las ofertas se encuentra por debajo de los límites establecidos, se han valorado todas de acuerdo a la fórmula fijada.

EMPRESA	PRECIO	**PUNTOS**
FORMIMETAL, S.L	322.551,55 €	**45,00**
BURDINOLA, S.COOP.	360.000,00 €	**40,32**
FLORES VALLES, S.A.	376.440,99 €	**38,56**



- Berme osagarriak (% 5)

Gutxieneko 2 urteko berme aldia luzatzea baloratuko da.

Atal honetan, gehienez 5 puntu lor daitezke. Puntuak honako formula honen arabera banatuko dira:

P = 5 x LE/ 7
P = Puntuazioa
LE = Lizitatzaileak eskainitako urte kop.

- Garantías complementarias (5%)

Se valorará el incremento del plazo de garantía sobre el mínimo de 2 años.

La puntuación máxima de este apartado es de 5 puntos. El reparto de puntos se realizará según la siguiente fórmula:

P = 5 x OL/ 7
P = Puntuación
OL = nº años ofertado por licitador

Para la valoración de este apartado la comisión ha aplicado la fórmula correspondiente establecida en el pliego de prescripciones técnicas teniendo en cuenta que "*la puntuación máxima de este apartado es de 5 puntos*".

EMPRESA	GARANTÍA	**PUNTOS**
BURDINOLA, S.COOP.	7,00	**5,00**
FORMIMETAL, S.L	8,00	**5,00**
FLORES VALLES, S.A.	5,00	**3,57**

COMENTARIOS FUERA DE EVALUACION / BESTELAKO IRUZKINAK, EBALUAZIOTIK KANPO:

A petición de la Mesa de Contratación, se ha solicitado una aclaración a la empresa Formimetal, S.L. respecto al plazo de ejecución indicado en su oferta económica, que se acompaña en documento adjunto.

Ramón Barrio
Facultad de Farmacia

Leticia Dieguez
Vicerrectorado Campus de Álava

María Jesus Artetxe
Vicerrectorado Campus de Álava

TXOSTEN TEKNIKOA	INFORME TECNICO

ARABAKO CAMPUSEKO LUCIO LASCARAY IKERKUNTZA ETA IKASKETA AURRERATUEN ZENTROKO HAINBAT LABORATEGITAN OINARRIZKO ALTZARIAK JARTZEA ETA INSTALATZEA.

SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE MOBILIARIO PARA LA EQUIPACIÓN BÁSICA PARA DIVERSOS LABORATORIOS DEL CENTRO DE INVESTIGACIÓN Y ESTUDIOS AVANZADOS LUCIO LASCARAY DEL CAMPUS DE ÁLAVA.

Behean sinatzen dutenek bilera egin dute, **32/11 prozedura irekian** balio judizioaren arabera dauden irizpideak baloratzeko, eta, preskripzio teknikoen orrietan eta administrazio baldintzen orrietan prozedura hau arautzeko deskribatzen diren adjudikazio irizpideak ikusita, enpresa lizitatzaileei ondorengo puntuazioa ematea erabaki dute:

Reunidos los/las abajo firmantes, para valorar Los criterios que son objeto de juicio de valor en el **Procedimiento Abierto 32/11** y en relación a los apartados que corresponden del Pliego de Cláusulas Administrativas y del Pliego de Prescripciones Técnicas donde se describen los criterios de adjudicación que han de regir este procedimiento, han decidido otorgar la siguiente puntuación a las empresas licitadoras:

CUADRO DE EVALUACIÓN DE CRITERIOS OBJETO DE JUICIO DE VALOR DEL PA 32/11

EMPRESA	CRITERIOS SUBJETIVOS 50%				VALORACIÓN JUICIO VALOR
	Calidad del equipamiento 30%	Integración 8 %	Sostenibilidad 7%	Mejoras 5%	
BURDINIOLA, S.COOP.	26,00	7,00	6,00	4,00	43,00
FLORES VALLES, S.A.	23,00	3,00	3,00	1,00	30,00
FORMIMETAL, S.L	17,50	1,00	--	2,00	20,50

Se acompañan cuadros-resumen con los cotejos y conclusiones obtenidas.

La puntuación otorgada a cada licitador se justifica según lo a continuación detallado / Hona hemen lehiatzaile bakoitzari emandako puntuazioaren arrazoriak:



BALIO JUDIZIOAREN ARABERAKO ADJUDIKAZIO IRIZPIDEEN DESKRIBAPENA.

(PRESKRIPZIO TEKNIKOEN ORRIETAKO XII PUNTUA)

DESCRIPCIÓN DE LOS CRITERIOS DE ADJUDICACIÓN OBJETO DE JUICIO DE VALOR.

(PUNTO XII DEL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS)

- **Ekipamenduaren kalitatea eta funtzionalitatea (%30)**

Ekipamenduaren kalitatea eta funtzionalitatea, proposatutako zehaztapenekin alderatuta. Besteak beste, honako alderdi hauek baloratuko dira: beira arasen sendotasuna, erresistentzia, trinkotasuna, iraunkortasuna eta osagarrien ezaugarriak (bandak, tiraderak, eskulekuak, etab.). Kontuan izango dira, halaber, materialen ezaugarri teknikoak, irisgarritasun irizpideak, laborategi guztietan aurkeztutako azken soluzioa, etab. Balorazioa egiteko, premisa hauek hartuko dira kontuan:

- **Calidad y funcionalidad del equipamiento (30%)**

Calidad y funcionalidad del equipamiento respecto de la especificación propuesta. Se valorarán, entre otros, aspectos tales como: robustez de las vitrinas, resistencia, consistencia, durabilidad, características de los accesorios (bisagras, cajones, tiradores, etc.). También se tendrán en cuenta las características técnicas de los materiales, los criterios de accesibilidad, la solución final de los laboratorios, etc. La valoración se realizará de acuerdo a las siguientes premisas:

<u>Vitrinas</u>: 7 puntos

Las vitrinas de gases de laboratorio son equipos de protección colectiva diseñados para garantizar una apropiada protección de las personas frente a los riesgos derivados de la exposición a productos químicos peligrosos (cancerígenos, tóxicos, inflamables, corrosivos, etc...).

Por ello, las vitrinas de gases son de vital importancia para garantizar el correcto manejo de sustancias peligrosas, además de un factor decisivo en la minimización de riesgos para todo el personal de laboratorio.

Esta comisión ha valorado la idoneidad técnica de la vitrina, especialmente los materiales constructivos para mayor seguridad del personal usuario puesto que la posibilidad de diferentes tipos, según su uso, o la posibilidad de contar con diferentes medidas (como ofrece una de las empresas licitadoras) se ha tenido en cuenta en el apartado relativo a las mejoras.

Se ha primado la construcción metálica tanto de la estructura, como de los paneles exteriores, y como en la cabina, con recubrimiento resistente a los productos químicos y a la humedad de forma que asegure la robustez, la capacidad de contención frente al fuego o a sobrepresiones y resistencia a agentes corrosivos.



Módulos y armarios de almacenaje: 5 puntos

Respecto a los módulos y armarios de almacenaje, se ha primado la materia prima del mobiliario, obteniendo la mejor puntuación el acero laminado en frío con recubrimiento orgánico de resina epoxi-poliester en ambas caras.

Proporciona mayor solidez, resistencia al fuego y menor absorción a la humedad y a sustancias tóxicas. Asimismo es fácilmente descontaminable.

Sistema de servicios: 5 puntos

En este caso, y partiendo de la base de que los equipamientos presentados cumplen las especificaciones solicitadas en los pliegos, esta comisión ha valorado el aprovechamiento espacial y técnico de servicios de las superficies de laboratorio.

Se ha tenido en cuenta la disposición de los servicios facilitando la accesibillidad a los elementos y a la zona de trabajo del laboratorio y el mejor aprovechamiento en su conjunto.

Se ha observado la existencia de una oferta con varias opciones según el interés que tenga la universidad.

Mesas: 5 puntos

Todos los modelos de mesas presentados, parecen diseñados bajo principios de robustez y durabilidad con estructura autoportante de forma que dicha estructura soporta toda la carga.

Asimismo, los sistemas basados en repeticones de conjuntos permiten distribuciones de espacio flexibles y funcionales; característica presente en todas las ofertas.

A pesar de lo anterior, las estructuras son diferentes y, aunque todas ellas resultan opciones interesantes, algunas destacan en función de la robustez y resistencia que presentan.

De este modo, las estructuras con marcos de unión han sido objeto de mejor valoración que las que se configuran mediante largueros.

Estantes: 3 puntos

En el caso de los estantes y ante las similares características de los mismos en las diferentes ofertas presentadas, se ha considerado valorar la posibilidad de aumentar la capacidad de almacenamiento y ordenación.

su regulación para una mayor comodidad del personal usuario de laboratorio.

Tomas de corriente y accesorios para instalaciones: 3 puntos

La comisión ha valorado las tomas de corriente y sus correspondientes grados de protección proporcionados por evnolvents contra el acceso a las partes peligrosas, contra la penetración de cuerpos sólidos extraños o contra la penetración de agua o impactgos mecánicos exteriores.



<u>Herrajes</u>: 2 puntos

Siendo las características técnicas y mecánicas de los herrajes estudiados de similares características en todas las ofertas, hay que señalar que se destacan diferencias entre los recubrimientos que se proponen.

La principal función de los recubrimientos es la de proteger el equipamiento de posibles interacciones con los materiales de uso en el laboratorio que pudieran originar deterioro en su calidad.

Uno de los sistemas de recubrimiento más eficaces son los recubrimientos epoxi fenólicos que combinan propiedades de interés, tales como; resistencia química, excelente adhesión al sustrato, buena flexibilidad y elevada resistencia a la esterilización a alta temperatura.

Las resinas epoxi se caracterizan por tener baja retracción, buen comportamiento a temperatura elevada (hasta 180 °C) y buena resistencia a los agentes químicos, aunque no se emplean independientemente, ya que no son aptos para altos grados de deformación de los metales.

Por ello, se han valorado mejor las ofertas con este tipo de recubrimiento en detrimento de los herrajes simplemente pintados, cromados...

Para la mejor comprensión de las valoraciones hechas y puntuaciones otorgadas, se incluye un cuadro resumen con las características de los equipamientos presentados y una breve indicación de los rasgos más significativos que se han observado.

- Elementu ezberdinen arteko integrazioa (% 8)

Eskainitako elementuen irudiaren homogeneotasuna baloratuko da, eta bereziki honako alderdi hauek hartuko dira kontuan:

a. Soluzioen homogeneotasuna: elementu ezberdinen kanpoaldeko neurriak, amaierak eta muntaia xehetasunak berdinak izatea, altzari sistema bakarraren itxura emanez; diseinuaren jarraipena eta garbitasuna ere kontuan hartuko dira.

b. Proposatutako elementu guztien akaberako kolorearen eta materialaren homogeneotasuna. Laborategiaren estetika orokorra.

c. Orri honen helburu diren laborategien eta dagoeneko eraikinean instalatutako laborategien arteko koherentzia.

- Integración de los diferentes elementos (8%)

Se valorará la homogeneidad de la imagen de los elementos ofertados, especialmente los siguientes aspectos:

a. Homogeneidad de las soluciones en cuanto a la igualdad de medidas, remates y detalles de montaje del marco perimetral en los distintos elementos, de modo que mejoren la percepción de un único sistema de mobiliario, así como continuidad y pureza de líneas, etc.

b. Homogeneidad del color y material de acabado en todos los elementos propuestos. Estética general del laboratorio.

c. Coherencia de los laboratorios objeto de este pliego con lo ya instalado en el edificio.

Esta comisión ha valorado las ofertas presentadas conforme a las especificaciones establecidas en los criterios de valoración del pliego de prescripciones técnicas y que están suficientemente desarrolladas en este punto.



- Iraunkortasuna eta ingurumenarekiko errespetua (% 7)

Campuseko Iraunkortasun Planari erreparatuz, kontuan izango da enpresek agiri bidez egiaztatzea:

- euren hornitzaileen lehengaiek PEFCren basoen kudeaketa iraunkorra sustatzen duen programa, horien espazio, ekonomia eta ingurumen oreka lortzea helburu duena) ziurtagiria edo antzekoren bat dutela.

- euren produktuek Ekodiseinuaren arauak betetzen dituztela edo produktu iraunkorragoak izateko sistema ezartzen ari direla.

- Sostenibilidad y respeto al medio ambiente (7%)

Atendiendo al Plan de Sostenibilidad del Campus, se valorará que las empresas licitadoras acrediten documentalmente:

- que las materias primas de sus proveedores están sometidas/cuentan con la certificación al PEFC (Programa que promueve la gestión sostenible de los bosques para conseguir un equilibrio espacial, económico y medioambiental de los mismos) o similar.

- que sus productos están sujetos al Ecodiseño o están implantando algún sistema dirigido a garantizar productos más sostenibles.

Esta comisión ha valorado las ofertas presentadas conforme a las especificaciones establecidas en los criterios de valoración del pliego de prescripciones técnicas y que están suficientemente desarrolladas en este punto.

Respecto al término "similar" y a la terminología que asimila al concepto principal, se ha realizado una interpretación amplia valorando las distintas iniciativas, actuaciones e inquietudes en el ámbito de las empresas licitadoras, tendentes a cultivar la sostenibilidad y respeto al medio ambiente.

- Hobekuntzak (% 5)

Orri honetako II. puntuan zehaztutako ezaugarriei egindako hobekuntzak baloratuko dira, zehazki: kopuruen gehikuntza, ekipamenduaren aldakortasuna, etab.

- Mejoras (5%).

Se valorarán las mejoras que se presenten respecto a las características definidas en el punto II del presente pliego, entre otros aquellas que supongan un incremento de las cantidades, la versatilidad del equipamiento, etc.

Respecto a la valoración del apartado referido a las mejoras, hay que indicar que con fecha 9 de agosto de 2011 se recibió una consulta de una empresa, que se transcribe literalmente:



"En nuestra opinión no están suficientemente clarificadas, para explicar el por qué somos de esta opinión intentaré ser objetivo y referirme a la legislación.

Si nos apoyamos en el artículo 131 de la Ley de Contratos del Sector Público, su reglamento de desarrollo y la interpretación que la doctrina y tribunales hacen sobre el mismo (Informe de la Junta Consultiva de Contratación Administrativa Estatal nº 59/09, de 26 de febrero de 2010) creemos deben detallarse las mejoras a las que hacen mención en el pliego técnico (pág. 17), concretamente solicitamos que se proceda a su identificación, con expresión de sus requisitos, límites, modalidades y características que permitan identificarlas suficientemente y que guarden relación directa con el objeto del contrato, así como sus criterios concretos de valoración."

Con fecha 10 de agosto de 2011 se respondió a esta empresa y se hizo extensiva tanto la consulta como la respuesta a las empresas que mostraron interés en el procedimiento de que este acta trae causa.

Esta comisión ha tenido en consideración dicha respuesta y ha valorado las mejoras presentadas por los licitadores atendiendo a las premisas que a continuación se transcriben:

"El Pliego de prescripciones técnicas establece en su punto XIII que se valorarán las mejoras que se presenten respecto a las características definidas en el punto II del presente pliego, entre otros aquellas que supongan un incremento de las cantidades, la versatilidad del equipamiento, etc.

De acuerdo con lo anterior, se valorarán aquellas mejoras que respecto a las especificaciones mínimas requeridas para el suministro y que vienen definidas en el punto II del citado pliego, supongan:

- *un incremento significativo y relevante de las cantidades*
- *un incremento significativo y relevante de las calidades*
- *prestaciones adicionales y/o*
- *mejoras técnicas "*

COMENTARIOS FUERA DE EVALUACION / BESTELAKO IRUZKINAK, EBALUAZIOTIK KANPO:

Vitoria-Gasteiz, 01 de octubre de 2011

Firma / Izenpea

Ramón Barrio	Leticia Dieguez	Maria Jesus Artetxe

	FORMIMETAL	BURDINOLA	FLORES
SISTEMA CONSTRUCTIVO			
Las mesas dispondrán de una estructura metálica modular provista de soportes y elementos de unión entre los mismos. Estas estructuras dispondrán de un espacio para facilitar la conducción de fluidos de los sistemas de servicios y el acceso a los mismos.	SI	SI	SI
La estructura será independiente a los módulos de almacenamiento, deberá disponer de un sistema de nivelación en contacto con el suelo así como en su parte superior para las superficies que lo requieran como gres. Se valorará como mejora aquellas que dispongan de un rodapié que remate contra el suelo. Tendrán una protección resistente al ataque químico así como al impacto y a la abrasión.	No especifica rodapié de remate ni nivelación	SI	SI
Propiedades Físico-Mecánicas (Recubrimiento) - Adherencia UNE 48 032 90% - Resistencia al Impacto directo INTA 160266 CUMPLE - Resistencia a la Corrosión UNE 56 843/ASTM B 287 250 h. mínimo - Resistencia a la Humedad UNE 56 843/ASTM B 277 300 h. mínimo			
El sistema permitirá el alojamiento de módulos suspendidos desplazables, provistos de rodapié o ruedas.	SI	SI	SI
SUPERFICIE DE ACRILO-POLIURETANO COMPACTA DE 20MM. DE ESPESOR	SI	SI	SI
Núcleo/soporte a base de composite compacto, superficie con resina de alta reticulación curada con chorro de electrones E.B.C. con color gris Pastel-Grei RAL 7035 o similar integrado al núcleo de alta resistencia química (según tabla anexa) de las siguientes características físico-mecánicas:	XX	XX	XX
- Resistencia a la tracción > 80N/mm.2 - Resistencia a la flexión > 110N/mm2 - Modulo de elasticidad > 8000N/mm2 - Resistencia al rayado > 3 N - Resistencia al desgaste > 600 - Resistencia al impacto > 30 N - Resistencia al calor seco < 180ºC - Comportamiento al fuego M-3			
SISTEMAS DE SERVICIOS /ESTRUCTURAS PARA MEDIOS			
El sistema de servicio dispone de columnas o perfiles con elementos que permiten la instalación de los diferentes fluidos y sus tomas de consumo. Estos elementos deben permitir una facil modificación de las diferentes necesidades (ampliación o modificación de fluidos).	SI	SI	SI
Los estantes podrán ser de vidrio bilaminar, acrilo-poliuterano u otro material.		Elección estantes en vidrio o resina compacta con fondo de 15 ó 20 cm a elegir	Con recubrimiento resina epoxi-poliéster acabado metálico

VITRINAS PARA ASPIRACION DE GASES	**FORMIMETAL**	**BURDINOLA**	**FLORES**
Las Vitrinas de gases se fabricarán cumpliendo los requisitos de la Norma EN 14175, debiéndose aportar los certificados que la acrediten.	SI	SI	SI
La vitrina de gases es un elemento de seguridad y protección para los usuarios donde se manipulan una gran cantidad de productos tóxicos, con el consiguiente riesgo para la salud.			
Por ello se deben de presentar todos los certificados de cumplimiento de normativas de seguridad con los resultados de ensayos de contención y robustez de contención y el caudal al cual han sido ensayadas bajo la nueva normativa europea EN 14.175 aptdo. 3.	SI	SI	SI
Dispondrá de un sistema de control que indique el estado operativo de la vitrina que garantice la seguridad del usuario.	SI	SI	SI
Materiales constructivos: cabina interior en materiales inalterables a la humedad y resistentes a los productos químicos	SI	SI	SI
La robustez es unos de los aspectos más importantes de la vitrina por esta razón se valorara aquellas que dispongan de una estructura metálica lateral, posterior y superior. Resistencia al ataque químico así como al impacto y a la abrasión. Propiedades Físico-Mecánicas (Recubrimiento) - Adherencia UNE 48 032 90% - Resistencia al Impacto directo INTA 160266 CUMPLE - Resistencia a la Corrosión UNE 56 843/ASTM B 287 250 h. mínimo - Resistencia a la Humedad UNE 56 843/ASTM B 277 300 h. mínimo La superficie de trabajo en gres, de una única pieza con las siguientes características Físico -mecánicas - Absorción de agua EN 99 0,04 - Resistencia a la flexión EN 100 N/NM2 36 - Dureza EN 101 mohs 6 - Peso unidad de volumen EN 2,5 g/cm3 - cm - Choque térmico 75o Químico - Resistencia al ataque químico EN 122 y EN 106 Tolerancia y planeado según norma DIN 12.916 - La tolerancia en dimensiones de largo y ancho es de ± mm. en la placa tallada y la no tallada ±1,5% de su dimensión. - El planeado es de una flecha de 5 mm. máximo.			
Instalación de lámpara en el exterior de la cabina sobre vidrio templado.	SI	SI	SI
ARMARIO DE SEGURIDAD			
Los armarios de seguridad para líquidos inflamables incluirán un sistema de ventilación doble con conexión para ventilación forzada o por gravedad, incluyendo cierre de seguridad. Juntas de puertas que bloqueen el paso a las llamas y al calor.	XX	SI	XX
INSTALACIONES DE LOS LABORATORIOS			
En relación a los servicios incorporados en la propuesta, se debe contemplar lo establecido en el punto “Alcance de las instalaciones”.			

	FORMIMETAL	BURDINOLA	FLORES
Cada propuesta de Instalación de Laboratorio deberá constar imprescindiblemente de los siguientes documentos:			
1. Memoria descriptiva de todos y cada uno de los elementos así como de las instalaciones ofertadas que comprenden el equipamiento de cada laboratorio con la suficiente información técnica que ayude a su correcta interpretación y evaluación por parte de la Universidad.	SI	SI	SI
Se describirá conforme a las premisas indicadas en los criterios de valoración.			
2. Cuadro resumen de unidades o metros lineales de los elementos incluidos en el proyecto (medición).	SI	SI	SI
3. Planos de distribución e instalaciones.	SI	SI	SI
4. Como conjunto se deberá diseñar un Plan de trabajo en el que se detallarán: la metodología, planning de ejecución, especificando la temporalización de los procesos de fabricación, montaje e instalación, así como los medios humanos y materiales de que se dispondrá para los distintos procesos.	SI incluyendo cuadro Gant	SI incluyendo cuadro Gant	No está particularizado. Habla en general
La no presentación de alguno de los documentos anteriormente reseñados será motivo para la no consideración de la oferta presentada.			

	FORMIMETAL	BURDINOLA	FLORES
PARED 1			
Mesa de laboratorio a lo largo de la pared correspondiente (aprox. 1500x750x900 mm.) con superficie de acrilo poliuretano Top Lab Plus o similar, provista de (mínimo a ofertar) sistema de servicios de sobremesa dotado de:	1 MESA MURAL DE 90 DE ALTURA 150x75x90 Estructura metálica autoportante de 60x40x2 mm, protegida con resinas epóxidas (Epoxi-poliester) . Galería de 22 cm de fondo para servicios de electricidad, agua y gas, accesible mediante traseras encastrables desmontables a mano. Encimera color GRIS en acrilopoliuretano TRESPA TOP-LAB PLUS. Con trasera normal ---	1,50 ml Mesa mural de 750x900 mm. serie MCE. Provista de superficie de trabajo en acrilo-poliuretano de 20 mm. De espesor y galeria de servicios de 150 mm. de fondo, según memoria técnica. 1,50 ml Sistema de servicios de sobremesa p/mesa mural, dotado de:	10 1 MESA MURAL DE 1500x750x900 mm. - Estructuras autoportantes con forma de "C" para apoyo de superficies de trabajo y sistema para desplazamiento de muebles. - Superficie de trabajo en Toplab Plus de 20 mm. de espesor.
· canaleta para servicios eléctricos · ocho bases schuko	Cantidad: 1 - GRUPO MAGNETOT+DIF 10A30MA Con los siguientes servicios eléctricos: - Grupo monofásico de magnetotérmico y diferencial --- Cantidad: 8 - BASE SIMPLE Con los siguientes servicios eléctricos: -Base de enchufe monofásica.	1,50 ml Canaleta de PVC para servicios eléctricos. 8,00 ud Base SCHUKO de 10/16A	1 Canaleta de PVC 4 2 Bases Schuko
· un módulo de medidas aprox. 600mm. de puerta y cajón	Cantidad: 1 - MODULO SUSPENDIDO CON CAJON Y PUERTA DCH 51X43X62 - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de cajones y puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270º, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Cajones con sistema de cierre progresivo amortiguado y con sistema de extracción manual del frente para facilitar la limpieza del interior del cajón. fabricados con gualderas y guías metálicas, recubiertas con resina epoxi antioxidante, y rodamientos en poliamida. Base y trasera del cajón en tablero de madera de 10mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas. - Tirador fabricado en Zamak. - Sistema de suspensión y guiado mediante estructura de acero recubierta con resina epoxi - antioxidante y rodamientos de nylon. ---	1,00 ud Modulo S-56PCIA de 560 mm. color Nacar de cajón y puerta izda. y entrepaño regulable en altura en su interior.	1 Mueble superior metálico mod. MS-400-L, de 1.500 mm. de largo, con correderas de cristal y entrepaño Construido totalmente en acero con recubrimiento epoxi poliéster. Con correderas y entrepaño regulable en altura.
· un armario suspendido de medidas aprox.1500x650x350mm. provisto de 2 puertas correderas de vidrio	Cantidad: 1 - ARMARIO ESTANTES DE COLGAR ENTRE POSTES MESA MURAL 123X35X70 - Cuerpo y estantes fabricados con tablero de madera de 30mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Incluyen una balda regulable en altura. - Incluye columnas octogonales con tapas clipadas, en aluminio recubierto con resina epoxi antioxidante, con posibilidad de dotarlos con electricidad. ---	1,00 ud Armario de colgar p/reactivos A-155 de 1500x650x350 mm. color Nacar, provisto de 2 puertas correderas de vidrio y entrepaño regulable en altura en su interior.	1 Mueble metálico deslizante mod. MD6-111-I, con puerta, cajón y entrepaño
Una vitrina de aspiración de medidas aprox. 1200x950x2550mm. o superior con las siguientes características (como mínimo a ofertar): · Superficie de trabajo en placa de gres · Cabina interior en material resistente a productos químicos · Grifo para agua con mando a distancia · Pileta de gres · Tres bases eléctricas · Regulador de caudal manual/automático · Iluminación interior estanca · Sistema de control electrónico · Motorización de guillotina	1 VITRINA DE GASES 1200 120x270x90 VITRINA DE GASES MODELO LITE Bench Type. MANDOS Y CONTROLES: están provistas de un monitor de volumen de extracción de aire, que consiste en una alarma visual y acústica que alertan al operador en caso de que el sistema de extracción funcione incorrectamente. Las vitrinas de gases Lite, son normalmente equipadas con estos estándares (prueba de medida): PANEL DE CONTROL AUTOMÁTICO: o Electrónicamente controlado, de cara a la velocidad y movimiento del aire. o Muestra la velocidad real del aire (m/seg.) o Manual de ajuste de todos los parámetros de configuración. o Velocidad constante, velocidad mínima y máxima del aire. Programa "Día y Noche" o Alarma visual y acústica por velocidad insuficiente del aire y excesiva apertura de la guillotina. o Interruptor de luz interno. PANEL DE CONTROL "ON - OFF" o Sistema de control de extracción de aire o Regulación de ajustes de la velocidad de extracción de aire , con alarma visual y acústica para insuficiente velocidad del aire. o Alarma visual y acústica para la excesiva apertura de la ventana. o Interruptor de luz interno. ROBUSTNESS EN 14175 part 3- Párrafo 5.4 o De acuerdo con los últimos Estándares Europeos "Robustness" es la capacidad de una vitrina de gases de mantener la contención ante disturbios frontales externos. o Probando y certificando valores de LITE vitrina de gases son más bajos que los requerimientos estándar. EN 14175 part 2- Párrafo 7.3.1 o La normativa decide el mínimo y el máximo de apertura de la ventana. o La altura máxima está limitada por un mecanismo que limita el paro de funcionamiento de la ventana abriéndose.(500/600 mm) y el operador solo podrá anularlo intencionadamente. LITE vitrina de gases están normalmente equipados con este estándar (prueba de medida). Dimensiones: 1200x900x2480 mm. de altura. Superficie de trabajo a una altura de 90 cm. Guillotina única. CARACTERÍSTICAS SUPERFICIE DE TRABAJO: Superficie en Gres continuo con pileta. CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURAS LATERALES o Tubos de carbono y láminas de acero o Pintura de resina epoxy de poliéster (MP) resistente a productos químicos, y físicamente resistente o Colores estándar : U1854 verde y RAL 7035 gris suave. o Paneles de vidrio de seguridad u opacos de material resistente al fuego y desmontable. CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURAS TRASERAS: o Paneles internos hechos en laminado ignífugo estratificado clase 1 (6mm de espesor) , instalado en la parte trasera y totalmente desmontable. o Doble pared de ayuda en la distribución del movimiento del aire en el interior y a través de la vitrina de gases. o El panel trasero interno es apropiado para colgar baldas y estructuras ,y provista, en la parte mas baja, de múltiples agujeros para instalar gas y fluidos. ESTRUCTURA SUPERIOR: o El marco superior está provisto de una doble lámpara (fluorescente) sistema iluminación y la tapa cede cuando hay una emergencia de sobre presión. o Unión de PVC que conecta el sistema de extracción de aire. o La velocidad del aire es controlada por un sistema de alarma (EN 14175 Part 1 , 2 , 3) o automático VAV sistema de control (EN 14174 Part 6) es instalado en la sección central de la estructura superior. GUILLOTINA : o Marco montado con perfiles aerodinámicos hechos en aluminio de aleación con carriles para el deslizamiento de los cristales. o Cristales inastillables estratificados (3+3 mm.) con película de control de la fragmentación, según EN 12600 Estándar. Total de largura del tirador, con un mecanismo de paro. CARACTERÍSTICAS AIR FOIL: o El panel de flujo del aire, instalado sobre el borde superior, está esencialmente diseñado para contener. o El panel Air Foil está hecho con una lámina de acero, fijado entre marcos laterales. APARATOS DE CONTROL REMOTO Estructura de acero hecha de tubo de acero pintado con resina de epoxy, provista de láminas tecnológicas para el control remoto de fluidos, paneles eléctricos , datos y potencia de la energía , pantalla y sistemas de control electrónico. LA VITRINA DE GASES OFERTADA SE COMPONE DE LOS SIGUIENTES ACCESORIOS o Sistema de alarma acústico y sonoro que informa al operador del correcto funcionamiento. o Panel de control "Automático". o Paneles laterales con vidrio de seguridad que permiten al usuario una mayor visibilidad. o Interior revestido con estratificado de 6 mm de espesor. o Guillotina "motorizada" ligera de aluminio aerodinámica con vidrio templado de seguridad 3+3 según norma EN 12600. o Bloqueo de los contrapesos en caso de rotura. o Superficie de trabajo en gres continuo esmaltado con pileta de gres 30 X 15 cm. o Grifo y mando para agua fría. o Grifo y mando para gas natural. o Cuadro eléctrico con 4 tomas UNEL Schuko (IP44) 220 V / 16-10 ª / 2P +T 03 ESP 1	1,00 ud Vitrina para aspiración de 1200x1000x2750 mm. Dimensiones interiores cabina (1140mm ancho x 710/680mm fondo x 1490mm alto) ref. OR-ST ST 1200 . Según memoria técnica. Dotada de: Superficie de trabajo en placa de gres. Cabina interior en acrilo-poliuretano. Ventana guillotina con vidrio bilaminar (3mm+3mm) de doble puerta corredera. Grifo para agua con mando a distancia. Pileta de gres de forma ovalada de 240x105 mm. 3 bases eléctricas tipo SCHUKO con protección. Regulación de caudal en función de apertura de guillotina a través de variador de frecuencia Iluminación interior estanca. Intensidad >400 luxes. Stop guillotina para máxima apertura operacional. Sistema de control electronico EO-23, provisto de teclado con Las siguientes funciones: Visualización de la velocidad en pantalla mediante barra de leds Marcha/paro del equipo de aspiración Encendido/apagado de la lámpara Pulsador (disponible) AUX Acallado de alarmar opcional según EN14175 Alarma de temperatura Alarma de fallo del equipo de aspiración Alarma de altura opracional rebasada Alarma de aspiración insuficiente Alarma de fallo auxiliar Visualización del estado operativo de la vitrina. Motorización de la guillotina	1 VITRINA DE GASES VA 120 960 Dim:1200x960x2500 mm. 1 Cuerpo inferior de armadura - Tapa tuberías trasero para acceso a conexiones de fontanería. 1 Cuerpo superior compuesto de: - Cabina interior fabricada en acero electro cincado con protección ADIPROL ®. - Alta resistencia química y resistencia al fuego M0. - Doble pared exterior de acero recubierto con pintura epoxy polimerizada en horno - Nivel de iluminación interior superior a 500 lux. Protección IP 65. - Ventana desmontable antiexplosión. - Sistema para la recogida de condensaciones. 1 Tablero de gres, con reborde perimetral para la contención de vertidos y pileta ovalada de gres. 1 Guillotina con dos ventanas correderas de 300 mm. de altura y cristal superior fijo de protección. - Cristales securizados. 1 Sistema VC con MOTORIZACIÓN, con las siguientes funciones: - Regulación automática y continua del caudal de aspiración, en función de la abertura de la guillotina - Botón de marcha-paro de motor. - Botón de encendido de luminaria. - Indicación visual del nivel de aspiración. - Alarma luminosa y acústica por falta de aspiración. - Alarma luminosa y acústica por exceso de temperatura en el interior de la vitrina. - Aviso luminoso y acústico por abertura excesiva de guillotina. - Pantalla de mensajes de texto. - Sistema SAI para el panel de indicación por corte en el suministro eléctrico. - Motorización de guillotina con botón de bajada y subida, barrera óptica de seguridad y sensor de presencia. 1 Grifo agua 1 Protección eléctrica para motor de aspiración IIIX380V. 4 Bases eléctricas sistema Schuko, monofásicas de 16 Amperios. Voluta termoconformada en polipropileno. Turbina en polipropileno. Motor de 0,55 Kw., 1.500 r.p.m. 1 Soporte extractor para pared 1 Tubería flexible en PVC de Ø 250 mm. y 3.000 mm. Largo, y accesorios necesarios
Un extractor centrífugo accionado con motor eléctrico de 0,25KW. (0,34 C.V) a 880 r.p.m. 230/400 V. de aspiración de Ø200, con salida de expansión de Ø200 y su correspondiente soporte para el extractor.	MOTOR EXTRACTOR VDG 0x0x0 Motor extractor de 0.75 CV de 230/400V de aapiracion a 200/250 de diametro con salida de expansion de 200/250 de diametro y con su correspondiente soporte de extractor.	1,00 ud Extractor centrífugo de polipropileno ref. CPV-1325-4T/BUR accionado con motor eléctrico de 0,37 Kw. (0,5 C.V.) a 1360 r.p.m. 230/400 V. trifásico, protección IP 55 con una capacidad de aspiración máxima de 2300 m3/h. Boca de aspiración de 200 mm. de diámetro. 1,00 ud Salida de expansión en PVC de 200 mm. de diámetro. 1,00 ud Soporte para extractor	1 Extractor centrífugo mod. M-200 VG
PARED 2			
Mesa de laboratorio (aprox. 9600x750x900mm.) con superficie de acrilo poliuretano Top Lab Plus o similar provista de (mínimo a ofertar) sistema de servicios de sobremesa dotado de:	MESA MURAL DE 90 DE ALTURA 960x75x90 Estructura metálica autoportante de 60x40x2 mm, protegida con resinas epóxidas (Epoxi-poliester) . Galería de 22 cm de fondo para servicios de electricidad, agua y gas, accesible mediante traseras encastrables desmontables a mano. Encimera color GRIS en acrilopoliuretano TRESPA TOP-LAB PLUS. Con trasera normal ---	9,60 ml Mesa mural de 750x900 mm. serie MCE. Provista de superficie de trabajo en acrilo-poliuretano de 20 mm. de espesor y galeria de servicios de 150 mm. de fondo, según memoria técnica. 9,60 ml Sistema de servicios de sobremesa p/mesa mural, dotado de:	1 MESA MURAL DE 9470x750x900 mm. - Estructuras autoportantes con forma de "C" para apoyo de superficies de trabajo y sistema para desplazamiento de muebles. - Superficie de trabajo en Toplab Plus de 20 mm. de espesor.
· Canaleta para servicios eléctricos · Trece bases schuko de 10/16A	Cantidad: 2 - GRUPO MAGNETOT+DIF 10A30MA Con los siguientes servicios eléctricos: - Grupo monofásico de magnetotérmico y diferencial --- Cantidad: 15 - BASE SIMPLE Con los siguientes servicios eléctricos: -Base de enchufe monofásica.	9,60 ml Canaleta de PVC para servicios eléctricos. 13,00 ud Base SCHUKO de 10/16A	1 Canaleta de PVC 1 1 Base Schuko - 2 Tapas simples 6 2 Bases Schuko
· Un módulo de medidas aprox.600 mm. de cajones	Cantidad: 3 - MODULO SUSPENDIDO CON 4 CAJONES 51X43X62 - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de cajones fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Cajones con sistema de cierre progresivo amortiguado y con sistema de extracción manual del frente para facilitar la limpieza del interior del cajón. fabricados con gualderas y guías metálicas, recubiertas con resina epoxi antioxidante, y rodamientos en poliamida. Base y trasera del cajón en tablero de madera de 10mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas. - Tirador fabricado en Zamak. - Sistema de suspensión y guiado mediante estructura de acero recubierta con resina epoxi antioxidante y rodamientos de nylon. ---	1,00 ud Modulo S-56CA de 560 mm. color Nacar de 4 cajones.	1 Mueble metálico deslizante mod. MD6-104, con 4 cajones
· Un armario suspendido de medidas aprox. 1500x650x350mm provisto de 2 puertas correderas de vidrio.		1,00 ud Armario de colgar p/reactivos A-155 de 1500x650x350 mm. color Nacar, provisto de 2 puertas correderas de vidrio y entrepaño regulable en altura en su interior.	2 Mueble superior metálico mod. MS-200-L, de 900 mm. de largo, con correderas de cristal y entrepaño Construido totalmente en acero con recubrimiento epoxi poliéster. Con correderas de cristal y entrepaño regulable en altura.
· Un armario suspendido de medidas aprox. 1200x650x350mm. provisto de 2 puertas correderas de vidrio.	Cantidad: 5 - ARMARIO ESTANTES DE COLGAR ENTRE POSTES MESA MURAL 123X35X70 - Cuerpo y estantes fabricados con tablero de madera de 30mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Incluyen una balda regulable en altura. - Incluye columnas octogonales con tapas clipadas, en aluminio recubierto con resina epoxi antioxidante, con posibilidad de dotarlos con electricidad. ---	1,00 ud Armario de colgar p/reactivos A-125 de 1200x650x350 mm. color Nacar, provisto de dos puertas correderas de vidrio y entrepaño regulable en altura en su interior.	1 Mueble superior metálico mod. MS-300-L, de 1.200 mm. de largo, con correderas de cristal y entrepaño Construido totalmente en acero con recubrimiento epoxi poliéster. Con correderas de cristal y entrepaño regulable en altura.
· Dos armarios suspendidos de medidas aprox. 900x650x350mm. provisto de 2 puertas correderas de vidrio		2,00 ud Armario de colgar p/reactivos A-95 de 900x650x350 mm. color Nacar, provisto de 2 puertas correderas de vidrio y provisto de entrepaño regulable en altura en su interior.	1 Mueble superior metálico mod. MS-400-L, de 1.500 mm. de largo, con correderas de cristal y entrepaño Construido totalmente en acero con recubrimiento epoxi poliéster. Con correderas de cristal y entrepaño regulable en altura.

PARED 3			
Mesa de laboratorio (aprox. 6400x750x720mm.) con superficie de acrilo poliuretano Top Lab Plus o similar provista de (como mínimo a ofertar) sistema de servicios de sobremesa dotado de:	05 MESA 1 MESA MURAL DE 75 DE ALTURA 640x75x75 Estructura metálica autoportante de 60x40x2 mm, protegida con resinas epóxidas (Epoxi-poliester) . Galería de 22 cm de fondo para servicios de electricidad, agua y gas, accesible mediante traseras encastrables desmontables a mano. Encimera color GRIS en acrilopoliuretano TRESPA TOP-LAB PLUS. Con trasera normal Carril eléctrico de PVC --- Cantidad: 3 - MODULO SUSPENDIDO CON 3 CAJONES CON CERRADURA 46X43X47 - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de cajones fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Cajones con sistema de cierre progresivo amortiguado y con sistema de extracción manual del frente para facilitar la limpieza del interior del cajón. fabricados con gualderas y guías metálicas, recubiertas con resina epoxi antioxidante, y rodamientos en poliamida. Base y trasera del cajón en tablero de madera de 10mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas. - Tirador fabricado en Zamak. - Sistema de suspensión y guiado mediante estructura de acero recubierta con resina epoxi antioxidante y rodamientos de nylon. - Cerradura y un juego de dos llaves incluidos, con posibilidad de llaves amaestradas. ---	6,40 ml Mesa mural de 750x720 mm. serie MCE. Provista de superficie de trabajo en acrilo-poliuretano de 20 mm. de espesor y galería de servicios de 150 mm. de fondo, según memoria técnica. 6,40 ml Sistema de servicios de sobremesa p/mesa mural, dotado de:	1 MESA MURAL BAJA DE 6620x750x720 mm. - Estructuras autoportantes con forma de "C" para apoyo de superficies de trabajo y sistema para desplazamiento de muebles. - Superficie de trabajo en Trespa Athlon de 20 mm. de espesor. 1 Pantalla de trespa altura 360 mm. para Mesa de altura 900 a 720 mm.
· Canaleta para servicios eléctricos · Diez bases schuko de 10/16A	Cantidad: 1 - GRUPO MAGNETOT+DIF 10A30MA Con los siguientes servicios eléctricos: - Grupo monofásico de magnetotérmico y diferencial --- Cantidad: 5 - BASE DOBLE SCHUKO 10/16A 2x2P+T PARA CANAL PVC Con los siguientes servicios eléctricos: - Base de enchufe monofásica doble sin tapa. ---	6,25 ml Canaleta de PVC para servicios eléctricos. 10,00 ud Base SCHUKO de 10/16A	1 Canaleta de PVC 2 2 Bases Schuko 6 1 Base Schuko - 2 Tapas simples
· Interruptor magnetotérmico · Cinco marcos para toma de voz y datos · Separador de zona alta/ baja	Cantidad: 5 - TOMA DATOS INFORMATICOS RJ-45 Con los siguientes servicios eléctricos: - Toma de datos informáticos (RJ-45).	1,00 ud Interruptor magnetotermico 5,00 ud Toma de voz y datos. 1,00 ud Panel separador zona alta-baja	1 Magnetotérmico 10 Contenedor vacío RJ45 compatibilidad IBM
DOS MESAS CENTRALES			
Dos mesas centrales de laboratorio (aprox. 4250x1500x900mm.) con superficie en acrilo poliuretano Top Lab Plus o similar provista cada una de (mínimo a ofertar):	1 MESA CENTRAL DE 90 DE ALTURA 425x150x90 Estructura metálica autoportante de 60x40x2 mm, protegida con resinas epóxidas (Epoxi-poliester) . Galería de 22 cm de fondo para servicios de electricidad, agua y gas, accesible mediante traseras encastrables desmontables a mano. Encimera color GRIS en acrilopoliuretano TRESPA TOP-LAB PLUS. Con trasera normal --- 07 MESA 1 MESA CENTRAL DE 90 DE ALTURA 425x150x90 Estructura metálica autoportante de 60x40x2 mm, protegida con resinas epóxidas (Epoxi-poliester) . Galería de 22 cm de fondo para servicios de electricidad, agua y gas, accesible mediante traseras encastrables desmontables a mano. Encimera color GRIS en acrilopoliuretano TRESPA TOP-LAB PLUS. Con trasera normal ---	4,25 ml Mesa central de 1500x900 mm. serie MCE. Provista de superficie de trabajo en acrilo-poliuretano de 20 mm. de espesor y galería de servicios de 300 mm. de fondo según memoria técnica. 4,25 ml Mesa central de 1500x900 mm. serie MCE. Provista de superficie de trabajo en acrilo-poliuretano de 20 mm. de espesor y galería de servicios de 300 mm. de fondo según memoria técnica.	1 MESA CENTRAL DE 4250x1500x900 mm. - Estructuras autoportantes con forma de "C" para apoyo de superficies de trabajo y sistema para desplazamiento de muebles. - Galería registrable central para canalización de servicios. - Superficie de trabajo en Toplab Plus de 20 mm. de espesor. 1 MESA CENTRAL DE 4250x1500x900 mm. - Estructuras autoportantes con forma de "C" para apoyo de superficies de trabajo y sistema para desplazamiento de muebles. - Galería registrable central para canalización de servicios. - Superficie de trabajo en Toplab Plus de 20 mm. de espesor.
· Una unidad de lavado de gres de medidas aprox. 1500x650x900mm. provista de un fregadero de gres de 1 seno y 2 escurridores y grifo y de armario inferior con puertas, recipiente de residuos	Cantidad: 1 - MODULO DE FREGADERO CON ESTRUCTURA 3 PUERTAS 132X63X70 - Costados fabricados con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. - Base en resina fenólica (compacto HPL) hidrófuga - Frente de puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - El conjunto va soportado por patas en forma de C, en acero --- Cantidad: 1 - ESCURREMATRACES Escurridor para colgar, fabricado en poliestireno de alto impacto. Moldeado de una sola pieza, con 72 posiciones para colocar soportes. Soportes desmontables, lo que permite gran flexibilidad a la hora de colgar objetos de formas y tamaños muy diferentes. Punto de desagüe con goma para dirigir al fregadero. --- Cantidad: 1 - MODULO DE FREGADERO CON ESTRUCTURA 3 PUERTAS 132X63X70 - Costados fabricados con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. - Base en resina fenólica (compacto HPL) hidrófuga - Frente de puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - El conjunto va soportado por patas en forma de C, en acero --- Cantidad: 1 - ESCURREMATRACES Escurridor para colgar, fabricado en poliestireno de alto impacto. Moldeado de una sola pieza, con 72 posiciones para colocar soportes. Soportes desmontables, lo que permite gran flexibilidad a la hora de colgar objetos de formas y tamaños muy diferentes. Punto de desagüe con goma para dirigir al fregadero. ---	1,00 ud Módulo lavado dotado de: - Módulo inferior S-150FR color Nacar de 1500 mm. Provisto de 3 puertas y recipiente para residuos. - Pantalla de conglomerado en cabecera de módulo. - Fregadero de gres de 1500x650 mm. de 1 seno y 2 escurridores. 2,00 ud Pileta de polipropileno de 100 mm. diámetro 1,00 ud Módulo lavado dotado de: - Módulo inferior S-150FR color Nacar de 1500 mm. Provisto de 3 puertas y recipiente para residuos. - Pantalla de conglomerado en cabecera de módulo. - Fregadero de gres de 1500x650 mm. de 1 seno y 2 escurridores. 2,00 ud Pileta de polipropileno de 100 mm. diámetro	1 Fregadero de un seno y dos escurridores en gres antiácido, mod. FG-DI-1500 1 ESCURRIDOR DE MATRACES MOD. 213 Constituido con una plancha de poliestireno antichoque de 4 mm. de grosor y moldeada de una sola pieza. Dispone de 72 alojamientos para insertar a presión los 72 terminales desmontables (incluidos). 1 Fregadero de un seno y dos escurridores en gres antiácido, mod. FG-DI-1500 1 ESCURRIDOR DE MATRACES MOD. 213 Constituido con una plancha de poliestireno antichoque de 4 mm. de grosor y moldeada de una sola pieza. Dispone de 72 alojamientos para insertar a presión los 72 terminales desmontables (incluidos). 1 Fregadero de un seno y dos escurridores en gres antiácido, mod. FG-DI-1500
	Cantidad: 1 - FREGADERO DE GRES CONTINUO DE 1 POZA Y 2 ESCURRIDORES 150X65 Fregadero de gres continuo con una poza y dos escurridores. Medidas: 150x65 --- Cantidad: 1 - FREGADERO DE GRES CONTINUO DE 1 POZA Y 2 ESCURRIDORES 150X65 Fregadero de gres continuo con una poza y dos escurridores. Medidas: 150x65 ---	1,00 ud Grifo para agua mezclador s.sobremesa. 1,00 ud Grifo para agua mezclador s.sobremesa.	1 Grifo monomando mod. LG-M110-FC, cierre cerámico. 1 Grifo monomando mod. LG-M110-FC, cierre cerámico.
· Grifo para gas	Cantidad: 1 - COLUMNA CON UN GRIFO DE SEGURIDAD. COD 301 Columna con un grifo de seguridad. --- Cantidad: 1 - COLUMNA CON UN GRIFO DE SEGURIDAD. COD 301 Columna con un grifo de seguridad. --- Cantidad: 1 - MEZCLADOR MONOMANDO CON CAÑO GIRATORIO Y AIREADOR. COD 310 Mezclador monomando con caño giratorio y aireador. --- Cantidad: 1 - MEZCLADOR MONOMANDO CON CAÑO GIRATORIO Y AIREADOR. COD 310 Mezclador monomando con caño giratorio y aireador. ---	1,00 ud Toma para gas 2,00 ud Grifo para agua sencillo s.vertical. 1,00 ud Toma para gas 2,00 ud Grifo para agua sencillo s.vertical.	1 Grifo para gas con una boca mod. LG-3731-G, cierre cerámico. 1 Grifo para gas con una boca mod. LG-3731-G, cierre cerámico.
· Estantes en acrilo poliuretano de 150mm de fondo a dos alturas,3,60 m.	Cantidad: 1 - CONJUNTO DE REPISA AEREAS SUPERIOR E INFERIOR EN COMPACTO PARA MESA CENTRAL Longitud: 360 --- Cantidad: 1 - CONJUNTO DE REPISA AEREAS SUPERIOR E INFERIOR EN COMPACTO PARA MESA CENTRAL Longitud: 360 ---	3,60 ml Estantes en acrilo-poliuretano de 10 mm. de espesor y 150 mm. de fondo a dos alturas para mesa central. 3,60 ml Estantes en acrilo-poliuretano de 10 mm. de espesor y 150 mm. de fondo a dos alturas para mesa central.	- Estantes superiores de gran resistencia con perfiles de protección perimetral antichoque y regulación en altura. Fondo 225mm. - Estantes superiores de gran resistencia con perfiles de protección perimetral antichoque y regulación en altura. Fondo 225mm.
· Sistema de servicios verticales dotado de columnas dobles y módulos de servicios.	Cantidad: 3 - COLUMNA OCTOGONAL PARA CIERRE DE REPISA O ARMARIOS DE COLGAR Columna octogonal de aluminio con canalización interior fácilmente accesible desde el exterior mediante tapas clipadas, para el paso de servicios (electricidad, gas y agua). Esta canalización está separada por cuatro tabiques que permiten aislar el agua de la electricidad, y esta del gas a su vez. --- Cantidad: 3 - COLUMNA OCTOGONAL PARA CIERRE DE REPISA O ARMARIOS DE COLGAR Columna octogonal de aluminio con canalización interior fácilmente accesible desde el exterior mediante tapas clipadas, para el paso de servicios (electricidad, gas y agua). Esta canalización está separada por cuatro tabiques que permiten aislar el agua de la electricidad, y esta del gas a su vez. ---	3,60 ml Sistema de servicios verticales para mesa central de 900 mm. de alto, dotado de: columnas dobles, módulos de servicios, 3,60 ml Sistema de servicios verticales para mesa central de 900 mm. de alto, dotado de: columnas dobles, módulos de servicios,	2 Columna de servicios central, de 1.800 mm. 2 Columna de servicios central, de 1.800 mm.
· Nueve bases schuko 10/16A	Cantidad: 14 - BASE SIMPLE Con los siguientes servicios eléctricos: -Base de enchufe monofásica. --- Cantidad: 14 - BASE SIMPLE Con los siguientes servicios eléctricos: -Base de enchufe monofásica. ---	9,00 ud Base SCHUKO de 10/16A 9,00 ud Base SCHUKO de 10/16A	4 2 Bases Schuko y Tapas 1 Base Schuko con obturador de seguridad 4 2 Bases Schuko y Tapas 1 Base Schuko con obturador de seguridad
· Un marco para toma de voz y datos	Cantidad: 2 - TOMA DATOS INFORMATICOS RJ-45 Con los siguientes servicios eléctricos: - Toma de datos informáticos (RJ-45). 4 MANOREDUCTORES 0x0x0 Manoreductores de gas de 1 salida. Cantidad: 2 - TOMA DATOS INFORMATICOS RJ-45 Con los siguientes servicios eléctricos: - Toma de datos informáticos (RJ-45). 4 MANOREDUCTORES 0x0x0 Manoreductores de gas de 1 salida.	1,00 ud Toma de voz y datos. 1,00 ud Toma de voz y datos.	2 Contenedor vacío RJ45 compatibilidad IBM 2 Contenedor vacío RJ45 compatibilidad IBM
· Cuatro tomas disponibles de 1 salida con manorreductor	Cantidad: 2 - GRUPO MAGNETOT+DIF 10A30MA Con los siguientes servicios eléctricos: - Grupo monofásico de magnetotérmico y diferencial --- Cantidad: 2 - GRUPO MAGNETOT+DIF 10A30MA Con los siguientes servicios eléctricos: - Grupo monofásico de magnetotérmico y diferencial ---	4,00 ud Toma disponible de 1 salida con manorreductor s. vertical 4,00 ud Toma disponible de 1 salida con manorreductor s. vertical	4 Manorreductor mod. LG-R300 4 Manorreductor mod. LG-R300
· Dos/un módulos de medidas aprox. 600mm. de puerta y cajón **(dos en una de las mesas y una en la otra)**	Cantidad: 2 - MODULO SUSPENDIDO CON CAJON Y PUERTA DCH 51X43X62 - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de cajones y puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270º, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Cajones con sistema de cierre progresivo amortiguado y con sistema de extracción manual del frente para facilitar la limpieza del interior del cajón. fabricados con gualderas y guías metálicas, recubiertas con resina epoxi antioxidante, y rodamientos en poliamida. Base y trasera del cajón en tablero de madera de 10mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas. - Tirador fabricado en Zamak. - Sistema de suspensión y guiado mediante estructura de acero recubierta con resina epoxi - antioxidante y rodamientos de nylon. ---	1,00 ud Modulo S-56PCIA de 560 mm. color Nacar de cajón y puerta izda. y entrepaño regulable en altura en su interior. 1,00 ud Modulo S-56PCIA de 560 mm. color Nacar de cajón y puerta izda. y entrepaño regulable en altura en su interior.	1 Mueble metálico deslizante mod. MD6-111-I, con puerta, cajón y entrepaño 1 Mueble metálico deslizante mod. MD6-111-D, con puerta, cajón y entrepaño 1 Mueble metálico deslizante mod. MD6-111-I, con puerta, cajón y entrepaño
	Cantidad: 1 - MODULO SUSPENDIDO CON CAJON Y PUERTA DCH 51X43X62 - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de cajones y puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270º, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Cajones con sistema de cierre progresivo amortiguado y con sistema de extracción manual del frente para facilitar la limpieza del interior del cajón. fabricados con gualderas y guías metálicas, recubiertas con resina epoxi antioxidante, y rodamientos en poliamida. Base y trasera del cajón en tablero de madera de 10mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas. - Tirador fabricado en Zamak. - Sistema de suspensión y guiado mediante estructura de acero recubierta con resina epoxi - antioxidante y rodamientos de nylon. ---	1,00 ud Modulo S-56PCDA de 560 mm. color Nacar de cajón y puerta dcha. y entrepaño regulable en altura en su interior.	1 Mueble metálico deslizante mod. MD6-110-D, con puerta y entrepaño 1 Mueble metálico deslizante mod. MD6-110-D, con puerta y entrepaño
· Un módulo de medidas aprox. 600mm. de puerta	Cantidad: 1 - MODULO SUSPENDIDO CON PUERTA DCH 51X43X62 - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270º, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Tirador fabricado en Zamak. - Sistema de suspensión y guiado mediante estructura de acero recubierta con resina epoxi antioxidante y rodamientos de nylon. ---	1,00 ud Modulo S-56PDA de 560 mm. color Nacar de puerta dcha. Y entrepaño regulable en altura en su interior. 1,00 ud Modulo S-56PDA de 560 mm. color Nacar de puerta dcha. Y entrepaño regulable en altura en su interior.	1 Mueble metálico para fregadero mod. MFC-220-1500, para mesa central 1 Mueble metálico para fregadero mod. MFC-220-1500, para mesa central
· Dos/un módulos de medidas aprox. 600mm. de cajones (**dos en una de las mesas y una en la otra**)	Cantidad: 1 - MODULO SUSPENDIDO CON 4 CAJONES 51X43X62 - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de cajones fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Cajones con sistema de cierre progresivo amortiguado y con sistema de extracción manual del frente para facilitar la limpieza del interior del cajón. fabricados con gualderas y guías metálicas, recubiertas con resina epoxi antioxidante, y rodamientos en poliamida. Base y trasera del cajón en tablero de madera de 10mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas. - Tirador fabricado en Zamak. - Sistema de suspensión y guiado mediante estructura de acero recubierta con resina epoxi antioxidante y rodamientos de nylon. ---	2,00 ud Modulo S-56CA de 560 mm. color Nacar de 4 cajones. 1,00 ud Modulo S-56CA de 560 mm. color Nacar de 4 cajones.	2 Mueble metálico deslizante mod. MD6-104, con 4 cajones 1 Mueble metálico deslizante mod. MD6-104, con 4 cajones
	Cantidad: 2 - MODULO SUSPENDIDO CON 4 CAJONES 51X43X62 - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de cajones fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Cajones con sistema de cierre progresivo amortiguado y con sistema de extracción manual del frente para facilitar la limpieza del interior del cajón. fabricados con gualderas y guías metálicas, recubiertas con resina epoxi antioxidante, y rodamientos en poliamida. Base y trasera del cajón en tablero de madera de 10mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas. - Tirador fabricado en Zamak. - Sistema de suspensión y guiado mediante estructura de acero recubierta con resina epoxi antioxidante y rodamientos de nylon. ---		2 Mueble metálico mod. MF-P-1500, para papelera 2 Mueble metálico mod. MF-P-1500, para papelera

· Un módulo de medidas aprox. 900mm. de puertas.	Cantidad: 1 - MODULO SUSPENDIDO CON 2 PUERTAS 91X43X62 - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270º, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Tirador fabricado en Zamak. - Sistema de suspensión y guiado mediante estructura de acero recubierta con resina epoxi antioxidante y rodamientos de nylon. ---	1,00 ud Módulo S-84PA de 840 mm. color Nacar de 2 puertas y entrepaño regulable en altura en su interior. 1,00 ud Módulo S-84PA de 840 mm. color Nacar de 2 puertas y entrepaño regulable en altura en su interior.	1 Mueble metálico deslizante mod. MD9-220, con dos puertas y entrepaño 1 Mueble metálico deslizante mod. MD9-220, con dos puertas y entrepaño 1 Pantalla de protección antisalpicaduras mod. VPT-CE-1500, en Trespa 1 Pantalla de protección antisalpicaduras mod. VPT-CE-1500, en Trespa
Un secamanos con dispensador de papel	1 DISPINSADOR Y CUBO RESIDUOS 0x0x0 Dispensador de Papel y Recipiente de residuos 1 DISPINSADOR Y CUBO RESIDUOS 0x0x0 Dispensador de Papel y Recipiente de residuos	1,00 ud Secamanos mediante dispensador de papel de celulosa	1 DISPENSADOR DE JABON MOD. AC 70000 Fabricado en plástico ABS. Capacidad: 900 ml. 1 DISPENSADOR DE PAPEL MOD. AG 32000 Fabricado en plástico ABS y policarbonado. Capacidad: bobina de 205 mm. de diámetro. 1 DISPENSADOR DE JABON MOD. AC 70000 Fabricado en plástico ABS. Capacidad: 900 ml. 1 DISPENSADOR DE PAPEL MOD. AG 32000 Fabricado en plástico ABS y policarbonado. Capacidad: bobina de 205 mm. de diámetro.
PARED 4 (como mínimo a ofertar): · Dos módulos de medidas aprox. 900mm de puertas	2 MODULO CLINICO CON 2 PUERTAS CON CERRADURA 91X50X87 91x50x87 - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270º, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Tirador fabricado en Zamak. - Cerradura y un juego de dos llaves incluidos, con posibilidad de llaves amaestradas.	2,00 ud Módulo F-90PA de 900 mm. color Nacar de 2 puertas y entrepaño regulable en altura en su interior.	1 MODULO DOBLE DE 900x500x820 mm. 2 Mueble metálico con ruedas mod. MR9-220, con 2 puertas y entrepaño
· Un módulo de medidas aprox. 1200mm. de puertas	1 MODULO CLINICO CON 2 PUERTA CON CERRADURA 120x50x87 - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270º, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Tirador fabricado en Zamak. - Cerradura y un juego de dos llaves incluidos, con posibilidad de llaves amaestradas.	1,00 ud Módulo F-120PA de 1200 mm. color Nacar de 2 puertas y entrepaño regulable en altura en su interior.	1 MODULO DOBLE DE 1200x500x820 mm. 1 Mueble metálico con ruedas mod. MR12-220, con 2 puertas y entrepaño
· Dos armarios de medidas aprox. 900x500x2060 de puertas ciegas	2 ARMARIO CON PUERTAS BATIENTES DE PIE CON CERRADURA 93X40X195 103x40x195 - Cuerpo y estantes fabricados con tablero de madera de 30mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Incluyen 4 baldas, 3 de ellas regulables en altura. - Apoyo sobre taco de plástico antideslizante y antiralladuras. - Frente de puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270º, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Tirador fabricado en Zamak. - Cerradura y un juego de dos llaves incluidos, con posibilidad de llaves amaestradas.	2,00 ud Armario p/reactivos A-92 de 900x500x2060 mm. Color Nacar, provisto de 2 puertas ciegas abatibles con cerradura y 5 entrepaños regulables en altura en su interior.	2 ARMARIO VITRINA MOD. MV-9-P Dim.: 900 x 450 x 2.000 mm. Construido totalmente en acero con recubrimiento orgánico de resinas epoxi poliéster. Cuerpo superior e inferior con puertas de acero y entrepaños de gran robustez regulables en altura. Ambos cuerpos están dotados con cerraduras de seguridad.
· Un armario de medidas aprox 1200x500x2060 con parte superior con 2 puertas correderas y 2 puertas abatibles en la parte inferior.	1 ARMARIO VITRINA DE PIE CON CERRADURA 123X40X195 123x40x195 - Cuerpo y estantes fabricados con tablero de madera de 30mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Incluyen 4 baldas, 3 de ellas regulables en altura. - Apoyo sobre taco de plástico antideslizante y antiralladuras. - Cuerpo inferior con puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270º, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Tirador fabricado en Zamak. - Cuerpo superior con puertas correderas de cristal sobre guías de aluminio, protegidas con resina epoxi antioxidante - Cerradura y un juego de dos llaves incluidos, con posibilidad de llaves amaestradas.	1,00 ud Armario vitrina p/reactivos A-120 de 1200x500x2060 mm. color Nacar. Parte superior de 2 puertas correderas de vidrio y 3 entrepaños regulables en altura en su interior. Parte inferior de 2 puertas abatibles ciegas y 1 entrepaño regulable en altura en su interior.	1 ARMARIO VITRINA MOD. MV-12-L Dim.: 1.200 x 450 x 2.000 mm. Construido totalmente en acero con recubrimiento de resinas epoxi poliéster. Cuerpo superior con correderas de cristal y entrepaños de gran robustez regulables en altura. Cuerpo inferior con puertas de acero y entrepaños de gran robustez regulables en altura. Ambos cuerpos están dotados con cerraduras de seguridad.
· Un armario para ácidos de medidas aprox. 600x500x2550mm con extracción.	1 ARMARIO COMBINADO ALTO 1 PUERTA PARA PRODUCTOS QUIMICOS AA/BB DE CHAPA 63x60x195 - Estructura electro soldada en acero con chapa galvanizada recubierta con resina epoxi antioxidante. Paneles de aislamiento térmico tipo sándwich - Disponen de 2+2 estantes tipo bandeja extraíbles en acero inoxidable - Armarios certificados conforme a la norma UNE EN 14470 /UNE EN 61010-1	1,00 ud Armario para acidos y bases A-25D color Nacar, de 600x500x2550 mm. Construido con tablero melaminizado de 19 mm. de espesor, canteado en PVC y compuesto de 3 partes: - Parte superior para ácidos: provista de puerta dcha. Y 2 cajones de PVC expandido. - Parte inferior para bases: provista de puerta dcha. Y 2 cajones de PVC expandido. - Armario para equipo de aspiración: Provisto de puerta dcha., interruptor pulsador luminoso para marcha/paro del equipo.	1 ARMARIO DE ACIDOS Y BASES MOD. MAB-60-IS Dim.: 600 x 580 x 2.250 mm. Construcción: En acero cincor laminado en frío calidad ST-32, según norma DIN-17140, con espesor de 1,5 mm. en dinteles y 0,8 mm. en tapas, puertas, etc. La fabricación comprende los siguientes procesos: laminado en frío, desengrasado profundo, cincado electrolítico, fosfatado, cromatado, cortado, conformado en frío y desengrasado. La protección se realiza mediante recubrimiento orgánico de resinas epoxipoliéster aplicado electrostáticamente y secado al horno durante 15 minutos a 190ºC. Las puertas de los muebles están fabricadas en forma de petaca con doble pared y relleno de material insonorizado. Bisagra en puertas con apertura a 270 grados. Compuesto de 2 cuerpos independientes con puertas abatibles de apertura a 270 grados y cerraduras individuales: Cuerpo Superior para Ácidos: Llevará incorporado 3 cajones monopiezas en polipropileno para evitar derrames, fácilmente desmontables para su limpieza. Cuerpo Inferior para Bases: Llevará incorporado 2 cajones monopiezas en polipropileno para evitar derrames, fácilmente desmontable para su limpieza. Extracción: Dispone de un motor instalado en la parte superior del armario para la eliminación de los vapores que se produzcan en el interior del mismo. Este extractor irá oculto en la parte superior. El armario incorpora un interruptor marcha/paro del extractor y la conexión eléctrica para 220 V. 50 Hz. con toma de tierra. Opcionalmente se podrá conectar a un conducto al exterior mediante tubería flexible de PVC (no incluido).
· Un armario de seguridad para productos inflamables, medidas aprox. 595x595x1955	1 ARMARIO ALTO DE SEGURIDAD TIPO 90 PARA LIQUIDOS INFLAMABLES 1 PUERTA 59X60X195 59x60x195 - Estructura electro soldada en acero con chapa galvanizada recubierta con resina epoxi antioxidante. Paneles de aislamiento térmico tipo sándwich - Estantes antivuelco en acero inoxidable, de tipo bandeja, extraíbles y ajustables en altura. - Armarios certificados conforme a la norma UNE EN 14470-1 para resistencia al fuego 90min. (Tipo 90) - COMPLEMENTOS Y OPCIONES: - Dispositivo de cierre por pedal, permite el cierre sin manos y está dotado de un sistema de cierre que se activa automáticamente cuando la temperatura ambiente excede de 50ºC. - Electro extractor normal, y antichispa - Filtros de carbón activo.	1,00 ud Armario de seguridad para productos inflamables S-41 de 595x595x1955 mm. construido bajo normativa DIN, según memoria técnica.	1 ARMARIO DE SEGURIDAD "DÜPERTHAL" PARA PRODUCTOS INFLAMABLES, MOD. 29-200660-001 Dim.: 595 x 595 x 2.080 mm. Para almacenaje de sustancias peligrosas de acuerdo a las Normas DIN EN 14470-1 y TRbF 20 anexo L. Resistencia al fuego: 90 minutos. Exterior en acero laminado con recubrimiento de alta resistencia, color gris claro (RAL 7035). Puerta en color gris claro (RAL 7035), o bajo demanda en color amarillo (RAL 1018). Puerta con cerradura. 3 estantes, pintados. 1 bandeja perforada, pintada. 1 bandeja de vertidos, pintada. Sistema de retención de puertas y cierre automático por sobretemperatura. Conducto de ventilación en todos los niveles con posibilidad opcional de instalar extracción. Pies regulables que permiten su nivelación. Espacio diáfano en la parte baja que permite su fácil traslado con un transpalet. Zócalo desmontable. Toma de tierra. Manual de instalación y funcionamiento en castellano.
Un extractor centrífugo accionado con motor eléctrico de 0,05Kw. A 1.410 r.p.m. a 230. Con una salida de expansión de Ø200 y su correspondiente soporte para extractor. GENERAL LABORATORIO	1 EXTRACTOR ARMARIO ACIDOS Y BASES 0x0x0 Extractor centrifugo accionado por motor electrico. Con salida de expansion de 2000 diametro y soporte para extractor.	1,00 ud Extractor centrífugo de acero ref. CMP-512-4M, accionado con motor eléctrico de 0,05 Kw. a 1.410 r.p.m. a 230 monofásico, protección IP 55 con una capacidad de aspiración máxima de 275 m3/h, con bridas de entrada y salida de gases según necesidades. 1,00 ud Salida de expansión en PP de 125 mm. de diámetro.	1 EXTRACTOR C 600-1 PARA PARED 1 Tubería flexible y rígida en PVC de Ø 200 mm. y 5.000 mm. Largo, con accesorios.
· Cuatro sillas sin brazos, base de poliamida con cinco brazos y ruedas. Elevación automatica.	4 SILLA GIRATORIO CON RUEDAS RESPALDO REGULABLE ALTO 0x0x0 - Silla giratoria con ruedas - Posibilidad de regular la profundidad del asiento y la altura de respaldo mediante pomo. - Respaldo de contacto permanente. - Mecanismo de elevación mediante pistón de gas. - Altura del asiento entre 43 y 53 cms	4,00 ud Silla giratoria ref. T-04, sin brazos, base de poliamida con cinco brazos y ruedas blandas, asiento y respaldo tapizados en nappel ignifugo M-2 color azul oscuro. Elevación neumática.	4 SILLA MOD. G-108 Giratoria. En poliuretano. Rugosidad y baño externo antideslizante para facilitar la inmovilidad. Opacidad y oclusividad que dotan al producto del índice cash anticontaminante. Elevación hidráulica. Cinco ruedas.
· Tres taburetes, sin brazos, con base de poliamida con cinco brazos y ruedas. Elevación neumática.	3 TABURETE CON RESPALDO Y ASIENTO EN POLIPROPILENO 0x0x0 - Taburete de cinco patas con respaldo y asiento Polipropileno (PP) - Mecanismo de elevación mediante pistón de gas. - Regulable en altura, profundidad y altura del respaldo. - Aro reposapiés cromado - Altura del asiento entre 57 y 66 cms - Ruedas opcionales no incluidas 16	3,00 ud Taburete giratorio ref. T-06, sin brazos, base de poliamida con cinco brazos y ruedas blandas. Con aro reposapiés regulable en altura. Asiento y respaldo tapizados en nappel ignífugo M-2 color azul oscuro. Elevación neumática.	3 TABURETE MOD. G-1008 Con respaldo. Rugosidad y baño externo antideslizante para facilitar la inmovilidad. Opacidad y oclusividad que dotan al producto del índice cash anticontaminante. Elevación hidráulica. Cinco ruedas. Aro reposapiés.
· Una ducha de emergencia al lado de la puerta de entrada al laboratorio que incluya lavaojos.	1 DUCHA / LAVA-OJOS CON DOBLE MANDO. COD 4220 0x0x0 Ducha / lava-ojos con doble mando.	1,00 ud Ducha de emergencia	1 DUCHA-LAVAOJOS DE EMERGENCIA SOBRE PEDESTAL, DOBLE MANDO MOD. LG-4220-DLO

- Calidad y funcionalidad del equipamiento (30%).

Calidad y funcionalidad del equipamiento respecto de la especificación propuesta. Se valorarán, entre otros, aspectos tales como: robustez de las vitrinas, resistencia, consistencia, durabilidad, características de los accesorios (bisagras, cajones, tiradores, etc.). También se tendrán en cuenta las características técnicas de los materiales, los criterios de accesibilidad, la solución final de los laboratorios, etc. La valoración se realizará de acuerdo a las siguientes premisas:

	FORMIMETAL	BURDINOLA	FLORES
Vitrinas: 7 puntos	3	6	6
Estructura y cuerpo metálicos con recubrimiento epoxi-poliester y cabina en compacto con superficie resistente a productos químicos e inalterable a la humedad. 6 puntos Estructura y cabina metálicas resistente a productos químicos. 4 puntos Estructuras y cabina con tablero melaminizado. 1 punto	Estructura de acero con una excelente resistencia a la corrosión por el uso de materiales y recubrimientos de laboratorio dedicado al sector Los tres cuerpos que lo componen estan fabricados en resina de alta presión	Estructuras metálicas (laterales, techo, parte posterior) con recubrimiento epoxi-poliester y cabina en compacto con superficie resistente a productos químicos e inalterable a la humedad.	Compuesto por unión de acero laminado en frío con recubrimiento epoxi-poliester y acero electrocincado y con recubrimiento de resina termopolimerizada de baja reticulación
Módulos y armarios de almacenaje: 5 puntos	2	3	4
Construídos con chapa de acero recubierto de resina epoxi-poliester. 4 puntos Resistencia a flexión y a los productos químicos. 3 puntos	Melamina y cantos PVC	Construídos con tableros de fibras revestidos con melamina resistente a productos químicos.	Acero laminado en frío recubierto de resina epoxi-poliester
Sistema de servicios: 5 puntos	5	5	5
Sistemas verticales en columna en mesas centrales. 5 puntos Sistemas frontales en mesas centrales. 3 puntos Sistemas sobremesa en mesas centrales. 1 punto	Sistemas de columnas con canalización interior	Sistemas verticales en mesas centrales a modo de columna y con posibilidad de reducir al máximo las juntas en la superficie de trabajo	Permite cualquier disposición de servicios. Aéreos, frontales, columnas, combinaciones…

Mesas: 5 puntos	1	5	3
Sistemas basados en repeticiones de conjuntos y marcos de unión entre ellos. 5 puntos Sistemas basados en repeticiones de conjuntos y largueros de unión entre ellos. 3 puntos	No especifica forma de estructura.	Con estructura metálica autoportante provista de marcos de unión en vez de largueros.	Con estructura metálica autoportante en forma de C. Las estructuras metálicas modulares poseen perfiles que se apoyan directamente en el suelo sobre niveladores.
Estantes: 3 puntos	3	3	3
Regulables a la altura deseada. 3 puntos Altura prefijada. 1 punto	Estantes en forma de pico de cigüeña regulables en altura.	Estantes ranurados verticalmente en toda su longitud que permiten regular y ajustar la altura en cualquier punto y de forma independiente a cada cara.	Regulables en altura en toda la longitud de los perfiles verticales.
Tomas de corriente y accesorios para instalaciones: 3 puntos	3	3	
Tomas de corriente con señalización y protección IP e IK. 3 puntos Tomas de corriente con protección menor. 1 punto	Señalización con pilotos y protección IP según las normas CEI 529 y EN 60529 y protección IK según norma UNE EN50 102/96.	Las instalaciones en el interior de mesa canaleta con protección IP 447 La instalación interior de mesa para módulo eléctrica IIP+T.	No determina características de instalaciones
Herrajes: 2 puntos	0,5	1	2
Bisagras apertura 270º lacadas con epoxi-poliester. 2 puntos Bisagras apertura 270º cromadas. 1 punto	apertura 270º con freno al cierre. No especifica recubrimiento	apertura 270º y lacadas	apertura 270º . Acero laminado en frío con recubrimiento de resina epoxi-poliester

- Integración de los diferentes elementos (8%)

	1	7	3
Se valorará la homogeneidad de la imagen de los elementos ofertados, especialmente los siguientes aspectos: a. Homogeneidad de las soluciones en cuanto a la igualdad de medidas, remates y detalles de montaje del marco perimetral en los distintos elementos, de modo que mejoren la percepción de un único sistema de mobiliario, así como continuidad y pureza de líneas, etc. b. Homogeneidad del color y material de acabado en todos los elementos propuestos. Estética general del laboratorio. c. Coherencia de los laboratorios objeto de este pliego con lo ya instalado en el edificio.	Posibilidad de elegir varios colores	Compromiso firmado de equipar con la misma gama de mobiliario existente	Gran variedad estética de colores Posibilidad de adaptación a lo ya instalado

- Sostenibilidad y respeto al medio ambiente (7%)

		6	3
Atendiendo al Plan de Sostenibilidad del Campus, se valorará que las empresas licitadoras acrediten documentalmente: - que las materias primas de sus proveedores están sometidas/cuentan con la certificación al PEFC (Programa que promueve la gestión sostenible de los bosques para conseguir un equilibrio espacial, económico y medioambiental de los mismos) o similar. - que sus productos están sujetos al Ecodiseño o están implantando algún sistema dirigido a garantizar productos más sostenibles.	No se especifica nada al respecto	si si	80% materiales reciclables Tiene convenio de colaboración con la Fundación Maite para el desarrollo, implantación y mejora de un modelo de referencia de laboratorio sostenible

- Mejoras (5%).	2	4	1
Se valorarán las mejoras que se presenten respecto a las características definidas en el punto II del presente pliego, entre otros aquellas que supongan un incremento de las cantidades, la versatilidad del equipamiento, etc.			
Mejoras que resulten relevantes y que incrementen muy significativamente calidades y cantidades. 5 puntos		. Ofertan 4 módulos de 600 mm con puerta y suspendidos más - Posibilidad de escoger entre tres variantes del sistema constructivo de mesa . Amplia gama de módulos en sus tres variantes . Vitrina de gases de mayor longitud que la descrita . Amplia gama de vitrinas . Posibilidad de luminarias bajo los estantes . Posibilidad de diferentes sistemas de servicios . mantenimiento correctivo 2 años - cursos de formación gratuitos	
Mejoras que resulten relevantes y que incrementen calidades y cantidades. 2 puntos	- Mantenimiento de vitrinas de gases un año gratis - Revisión general de mobiliario durante el periodo de garantía - Columnas bajantes del techo integradas en el mobiliario - Estructura de mesa con patas en C - Posibilidad de elegir varias combinaciones de colores - Reposición de materiales durante 15 años - Todos los armarios para reactivos en melamina de 30 mm de grosor y baldas del mismo grosor		. Unidad de escurrematraces por fregadero (no mejora) . 12 dosificadores de jabón (uno por cada fregadero) . Luminaria de led para estante regulable de bajo consumo . Tablero auxiliar de apoyo para equipos o escritorio en las vitrinas de gases. . Cajones con separadores y clasificadores (48 uds) . Vitrinas dotadas de armario inferior de almacenamiento . Vitrinas con sistema SAI (indicador corte electricidad)
Cumplimiento de las características del pliego. 0 puntos			
	20,5	**43**	**30**